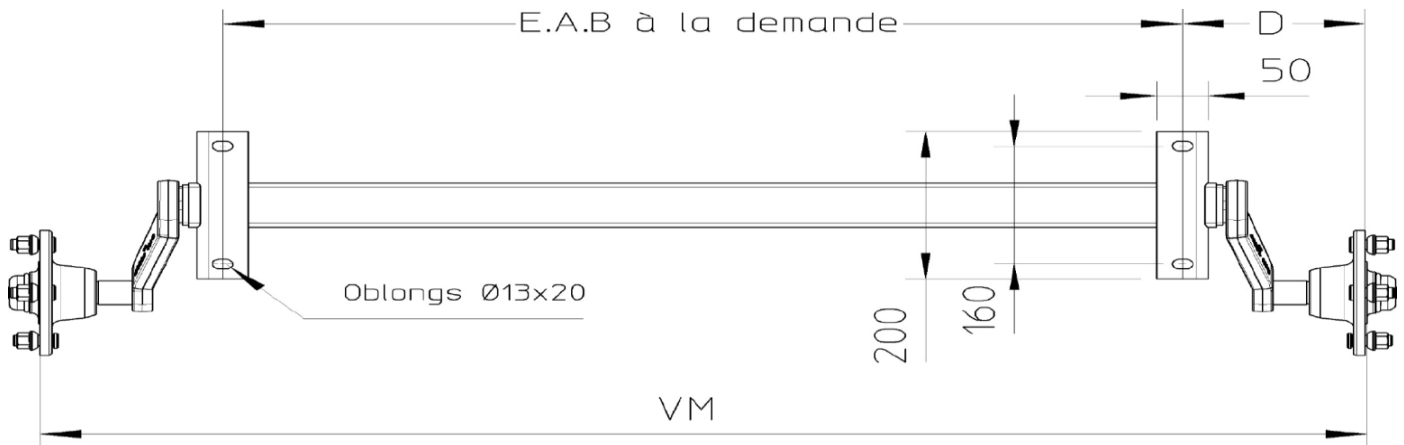


PLAN DE FABRICATION ESSIEU

Fiche de renseignements à remplir pour la fabrication d'un essieu

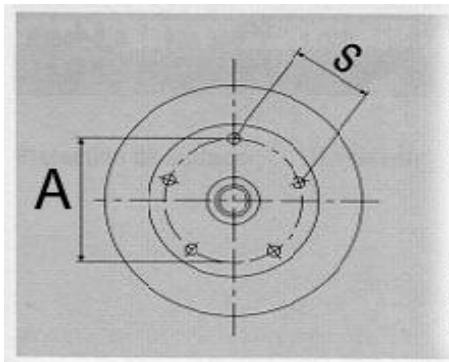
www.patrick-remorques.fr

Date	
Nom	
Nom	
Adresse	
Téléphone	
Mail	



RAYER LA MENTION INUTILE :	
SANS FREIN	AVEC FREIN
EAB	
VOIE VM	
P (160 mm en standard)	
FORCE en Kg	
A	
Délai souhaité	

Pour définir la cote "A", se reporter au plan ci-dessous :



Pour définir la cote "A", il faut calculer le diamètre du cercle passant par les trous de fixation de la roue. Par exemple, 130 x 4 veut dire un cercle de diamètre 130 mm passant par 4 trous.

Perçage 4 trous : A = S/07071
 Perçage 5 trous : A = S/05878
 Perçage 6 trous : A = S/05

Exemples	
Perçage	Cote S
98 x 4	69,3 mm
100 x 4	70,7 mm
115 x 4	81,3 mm
130 x 4	91,9 mm
112 x 5	65,8 mm
140 x 5	82,3 mm
205 x 6	102,5 mm

La fabrication d'un essieu à vos cotes se fait suivant ce plan. Une fois validé aucune réclamation ne sera recevable à la livraison.

Prenez bien vos mesures.

Joignez à votre mail, dans la mesure du possible quelques photos et éventuellement le Numéro de série de la remorque.

PATRICK REMORQUES . 44 AVENUE DE LA DIVISION LECLERC. RN 20 . 91160 BALLAINVILLIERS

TEL / 01.69.01.11.11

[Mail : contact@patrick-remorques.fr](mailto:contact@patrick-remorques.fr)

J'ai bien pris connaissance des conditions de vente

SIGNATURE